



**PATENT APPLICATION**

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Re the Application of

Bertrand BARRE et al.

Group Art Unit: 3765

Application No.: 10/797,181

Filed: March 11, 2004

Docket No.: 119067

For: HANGER FOR CLOTHING MADE OF PLASTIC WITH REINFORCED RIGIDITY

**CLAIM FOR PRIORITY**

Commissioner for Patents  
P.O. Box 1450  
Alexandria, VA 22313-1450

Sir:

The benefit of the filing date of the following prior foreign application filed in the following foreign country is hereby requested for the above-identified patent application and the priority provided in 35 U.S.C. §119 is hereby claimed:

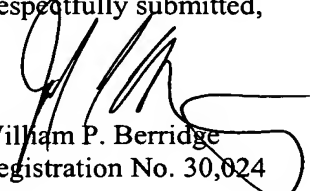
French Patent Application No. 0303245 filed March 17, 2003

In support of this claim, a certified copy of said original foreign application:

☒ is filed herewith.

It is requested that the file of this application be marked to indicate that the requirements of 35 U.S.C. §119 have been fulfilled and that the Patent and Trademark Office kindly acknowledge receipt of this document.

Respectfully submitted,

  
William P. Berridge  
Registration No. 30,024

Joel S. Armstrong  
Registration No. 36,430

WPB:JSA/cqc

Date: August 18, 2004

**OLIFF & BERRIDGE, PLC**  
**P.O. Box 19928**  
**Alexandria, Virginia 22320**  
**Telephone: (703) 836-6400**

<p><b>DEPOSIT ACCOUNT USE AUTHORIZATION</b> Please grant any extension necessary for entry; Charge any fee due to our Deposit Account No. 15-0461</p>
---

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**





# BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

### COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 04 MARS 2004

Pour le Directeur général de l'Institut  
national de la propriété industrielle  
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT  
NATIONAL DE  
LA PROPRIÉTÉ  
INDUSTRIELLE

SIEGE  
26 bis, rue de Saint Petersburg  
75800 PARIS cedex 08  
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04  
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23  
www.inpi.fr

THIS PAGE BLANK (USPTO)

**OLIFF & BERRIDGE, PLC**

P.O. BOX 19928

ALEXANDRIA, VA 22320

(703) 836-6400

APPLICANT: Bertrand BARRE et al.

APPLICATION NO.: 10/797,181

FILED: March 11, 2004

FOR: HANGER FOR CLOTHING MADE OF PLASTIC WITH  
REINFORCED RIGIDITY

ATTORNEY DOCKET NO.: 119067



26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08  
Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354\*03

## REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • 7 / 210502

<b>17 MARS 2003</b> REMISE DES PIÈCES DATE LIEU <b>69 INPI LYON</b> N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI <b>0303245</b> <b>17 MARS 2003</b>		<b>1</b> NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet GERMAIN & MAUREAU BP 6153 69466 LYON CEDEX 06	
<b>Vos références pour ce dossier</b> (facultatif) STVL/THE ZEBRA/BR41654			
<b>Confirmation d'un dépôt par télécopie</b>		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
<b>2 NATURE DE LA DEMANDE</b>		<b>Cochez l'une des 4 cases suivantes</b>	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i>		N° _____ Date _____ N° _____ Date _____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date _____	
<b>3 TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum) Cintre pour vêtement en matière plastique à rigidité renforcée			
<b>4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ</b> <b>OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE</b> <b>LA DATE DE DÉPÔT D'UNE</b> <b>DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE</b>		Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date _____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
<b>5 DEMANDEUR</b> (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		THE ZEBRA COMPANY	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN		4 2 4 2 1 6 4 7 1	
Code APE-NAF			
Domicile ou siège	Rue	185 allée des Cyprès	
	Code postal et ville	6 9 7 6 0 LIMONEST	
	Pays	FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2<sup>ème</sup> page



# BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE  
page 2/2

**BR2**

REMISE DES PIÈCES  
DATE **17 MARS 2003**  
LIEU **69 INPI LYON**  
N° D'ENREGISTREMENT  
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

Réservé à l'INPI

**0303245**

DB 540 W / 210502

<b>6 MANDATAIRE (s'il y a lieu)</b>	
Nom	GUERRE
Prénom	Dominique
Cabinet ou Société	Cabinet GERMAIN & MAUREAU
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel	
Adresse	Rue
	Code postal et ville
	Pays
N° de téléphone (facultatif)	BP 6153
N° de télécopie (facultatif)	16 9 14 16 16 LYON CEDEX 06
Adresse électronique (facultatif)	FRANCE
N° de téléphone (facultatif)	04 72 69 84 30
N° de télécopie (facultatif)	04 72 69 84 31
Adresse électronique (facultatif)	
<b>7 INVENTEUR (S)</b>	
Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)
<b>8 RAPPORT DE RECHERCHE</b>	
Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé	<input checked="" type="checkbox"/> Établissement immédiat <input type="checkbox"/> Établissement différé
Paiement échelonné de la redevance (en deux versements)	Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non
<b>9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES</b>	
Uniquement pour les personnes physiques	
<input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG <input type="text"/>	
<b>10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS</b>	
<input type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint	<input type="checkbox"/>
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe	<input type="checkbox"/>
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes	
<b>11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)</b>	
Dominique GUERRE	
CPI 921104	
<b>VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI</b>	

La présente invention est relative à un cintre pour vêtement en matière plastique injectée.

Plus particulièrement, l'invention concerne les cintres qui peuvent porter au moins un vêtement destiné à être présenté dans un rayon de magasin ou à être pendu au domicile de l'utilisateur du vêtement.

Les cintres en matière plastique injectée couramment rencontrés comprennent :

- un crochet de suspension pour suspendre ledit cintre à un support extérieur au cintre et qui comprend une tête et une base,
  - un corps porteur prévu pour supporter au moins un vêtement comprenant au moins un premier et un deuxième bras qui s'étendent selon sensiblement une même direction longitudinale et en sens opposés, le crochet et les deux bras étant venus de matière ensemble en définissant sensiblement un même plan,
- chacun des premier et deuxième bras comprenant une extrémité distale et une extrémité proximale, les extrémités distales des deux bras se raccordant directement à la base du crochet par ramification, et les premier et deuxième bras et le crochet étant de section en creux comprenant au moins un fond et deux jambes qui sont orientées sensiblement transversalement au plan du cintre.

Même si de nombreuses tentatives ont déjà été réalisées pour renforcer la rigidité de tels cintres, les cintres du type précité présentent l'inconvénient de se casser fréquemment, ou bien encore de se déformer lorsqu'un vêtement d'un poids trop important y est suspendu.

De plus, les solutions proposées ont abouti à un résultat souvent décevant pour l'utilisateur dans la mesure où l'une des faces du cintre présente un aspect qualitatif alors que l'autre face de ce cintre apparaît moins solide.

En outre, la plupart des cintres obtenus en matière plastique injectée dont la rigidité a été renforcée, ont une section non adaptée au portage du vêtement, c'est-à-dire, leur section provoque la déformation de ce vêtement.

La présente invention a donc pour but de proposer un nouveau cintre pour vêtement en matière plastique injectée qui remédie aux inconvénients précités en ayant une structure renforcée n'entraînant pas une déformation du vêtement destiné à être supporté. D'autre part, la présente invention a pour but de proposer un cintre ayant un bon rapport rigidité/poids de sorte que la structure ne se déforme pas selon une direction particulière

sous le poids du vêtement. La présente invention a en outre pour objet de fournir un cintre dont l'esthétique est améliorée afin que l'utilisateur puisse utiliser le cintre indifféremment en le prenant selon la face avant ou selon la face arrière.

5           A cet effet, selon un premier aspect de l'invention, le cintre pour vêtement en matière plastique du type précité est essentiellement caractérisé en ce que la section est inscrite dans une forme non anguleuse.

          Ainsi, grâce à ces dispositions, non seulement le cintre possède une section à structure renforcée ayant un bon compromis rigidité/poids, mais  
10          aussi une section dont la forme ne crée pas de déformation des vêtements qui sont accrochés sur ce cintre.

          Dans un mode de réalisation préféré, la forme non anguleuse de la section en creux comprend l'une des formes choisies parmi la forme ovale, la forme ronde ou la forme carre-rond.

15          Selon un autre mode préféré de l'invention, la section est de dimension continûment évolutive selon une première direction s'étendant dans le plan du cintre et/ou selon une deuxième direction s'étendant dans une direction transversale au plan du cintre, de sorte que le cintre est de section renforcée dans les tronçons à sollicitations élevées.

20          Selon un autre mode de réalisation, la section en creux comprend en outre deux ailes qui s'étendent respectivement à partir des jambes pour définir un W, de sorte que le cintre comporte une face avant comprenant une gorge et une face arrière comprenant deux gorges.

          De préférence, la section en W s'étend de manière continue dans  
25          le crochet et les bras du cintre, y compris dans la partie de raccordement des extrémités distales des bras avec la base du crochet.

          En variante, les ailes ont une concavité tournée vers les jambes de la section.

          Encore de manière préférée, le cintre comprend en outre une barre  
30          transversale qui s'étend entre les extrémités proximales des bras et qui est venue de matière avec ces bras.

          De préférence, le cintre comprend en outre une nervure qui relie les premier et deuxième bras, au voisinage de leurs extrémités distales.

          De toute façon, l'invention sera bien comprise à l'aide de la  
35          description qui suit, en référence au dessin schématique annexé, représentant



à titre d'exemple non limitatif, une forme de réalisation préférentielle d'un cintre selon l'invention.

La figure 1 est une vue en perspective du cintre selon la présente invention, vue selon sa face avant.

5 La figure 2 est une vue en plan, de la face arrière du cintre de la figure 1.

Les figures 3 et 4 sont des vues en coupe transversale, selon les lignes III-III et IV-IV du cintre représenté à la figure 2.

10 Le cintre 1 représenté aux figures 1 et 2 est adapté pour porter des vêtements et est réalisé en matière plastique injectée. Il comprend, de manière connue en soi, un crochet de suspension 2 pour suspendre le cintre à un support extérieur, et un corps porteur 3 prévu pour supporter au moins un vêtement et qui est venu de matière avec le crochet de suspension 2.

15 Le crochet de suspension 2 comprend de manière habituelle une tête 4 qui se prolonge par une base 5. Ainsi, le crochet forme une boucle ouverte qui permet de retenir positivement le cintre sur une barre support (non représentée).

20 Le corps porteur 3 comprend un premier bras 7 et un deuxième bras 8 qui s'étendent dans un même plan, selon une direction longitudinale mais dans des sens opposés. Les deux bras 7, 8 et le crochet 2 appartiennent au même plan appelé ci-après plan du cintre et sont venus de matière ensemble.

25 Chacun des deux bras 7, 8 s'étend sur une certaine longueur dans ledit plan entre une extrémité distale notée respectivement 9, 11 et une extrémité proximale notée respectivement 10, 12. Les bras 7 et 8 se raccordent directement à la base 5 du crochet 2 de sorte que leurs extrémités distales 9 et 11 forment avec la base 5 une ramification en forme de Y.

30 L'ensemble des parties constitutives du cintre c'est-à-dire à la fois le crochet 2 et les deux bras 7, 8 ont une même section (transversale, c'est-à-dire perpendiculaire au plan du cintre) en creux de sorte qu'ils comprennent chacun (figures 3 et 4) au moins un fond 15 et deux jambes 16, 17 qui s'étendent à partir de ce fond 15. La forme en creux débouche sensiblement transversalement au plan du cintre de sorte que les deux jambes 16 et 17 s'étendent sensiblement transversalement à ce plan. Ainsi, la section en creux  
35 débouche soit sur la face avant 21 du cintre, soit sur la face arrière 22 de ce cintre.

De préférence, la section en creux du cintre 1 comprend en outre deux ailes 18 et 19 qui s'étendent respectivement à partir des jambes 16, 17, en formant des retours. La section en creux ainsi définie est de forme en W.

La face avant 21 du cintre 1 comporte par conséquent une gorge 23 tandis que la face arrière 22 de ce cintre comporte deux gorges 24, 25.

De préférence, la forme en creux s'étend de manière continue sur toutes les parties constitutives du cintre 1, y compris dans la partie de raccordement des extrémités distales 9, 11 des bras 7, 8 avec la base 5 du crochet 2. Ainsi, la gorge 23 s'étend de manière continue, sur une face du cintre, sur toute la longueur développée du cintre tandis que les deux gorges 24 et 25 s'étendent également, sur l'autre face du cintre, sur toute la longueur dudit cintre.

De manière préférée, la section est inscrite dans une forme non anguleuse qui est choisie parmi la forme ovale, la forme ronde ou la forme carre-rond.

Ainsi, les ailes 18 et 19 présentent, au moins du côté extérieur à la section en W, une forme arrondie dont la concavité est tournée vers les jambes 16 et 17 de cette section. Le vêtement destiné à être porté par ce cintre, repose sur l'une des ailes 18 ou 19, dans le cas présent sur l'aile 19, sans être déformé par la forme de cette aile puisque celle-ci est de forme arrondie.

En outre, selon une caractéristique essentielle de la présente invention, la section en W est de dimensions continûment évolutives pour que le cintre soit de section droite renforcée dans les tronçons de ce cintre qui subissent des sollicitations les plus élevées.

Comme plus particulièrement les figures 3 et 4, la section des bras 7 et 8, dans leur partie médiane, peut ainsi être de dimensions supérieures à celles de la section du reste des bras. En particulier, les dimensions augmentent selon une première direction s'étendant dans le plan dudit cintre et/ou selon une deuxième direction s'étendant dans une direction transversale audit plan. Ainsi, le cintre peut posséder des zones dont la hauteur et/ou la largeur du cintre sont augmentées.

Ces dimensions élargies permettent de renforcer la résistance à la flexion et à la torsion du cintre lorsque celui-ci est chargé. La section continue en W a pour avantage d'offrir un très bon compromis poids/caractéristiques mécanique par rapport à une autre section.

On comprend par ailleurs que les faces avant 21 et arrière 22 peuvent être également considérées respectivement arrière et avant. La structure du cintre selon la présente invention permet en effet d'utiliser ce cintre indifféremment selon l'une ou l'autre de ses faces.

5 Le fond 15 correspond à un creux sur l'une des faces alors qu'il correspond à une partie pleine sur l'autre face. De même, les zones de raccordement des jambes 15,16 avec les retours 18,19 correspondent à des parties pleines sur l'une des faces alors qu'elles correspondent aux gorges 24, 25 sur l'autre face.

10 L'alternance des gorges avec des parties pleines sur chacune des faces du cintre donne au cintre un effet qualitatif puisque l'utilisateur considère que la structure est quasi-symétrique. Cet effet est renforcé lorsque l'utilisateur saisit le cintre dans la mesure où la section est non anguleuse et possède une forme volumique.

15 L'aile 18 de la partie médiane des bras 7,8 est venue de matière avec des reliefs 29. Ces reliefs augmentent la force d'accrochage des vêtements supportés par les bras. Cette aile 18 peut être considérée, pour les bras comme étant l'aile supérieure de la section puisqu'elle est en contact des vêtements. Sa forme concave permet de ne pas abîmer les vêtements supportés par le cintre 1.

20 Les extrémités proximales 10, 12 des deux bras 7, 8 sont recourbées l'une vers l'autre pour être solidaires d'une barre transversale 30. Cette barre est destinée à, par exemple, porter un pantalon et est de même section que les autres parties constitutives du cintre décrites ci-dessus. Pour 25 renforcer les caractéristiques mécaniques du cintre, la section des extrémités recourbées est également de dimensions augmentées selon la direction transversale au plan du cintre.

30 En outre, le cintre 1 possède une nervure 31 qui relie les premier et deuxième bras 7, 8, au voisinage de leurs extrémités distales 9, 11. Cette nervure 31 définit avec les extrémités distales 9, 11 des bras une forme oblongue, délimitant une fenêtre 32. La nervure est par exemple plane. En variante, la section de cette nervure est identique à la section du crochet 2 et des bras 7,8. En outre, chacun des bras 7, 8 possède une rupture de forme dans la zone de raccordement avec la nervure 31 pour améliorer encore les 35 caractéristiques mécaniques du cintre.



Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la forme de réalisation préférentielle décrite ci-dessus, à titre d'exemple non limitatif ; elle en embrasse au contraire toutes les variantes de réalisation dans le cadre des revendications ci-après.

## REVENDECATIONS

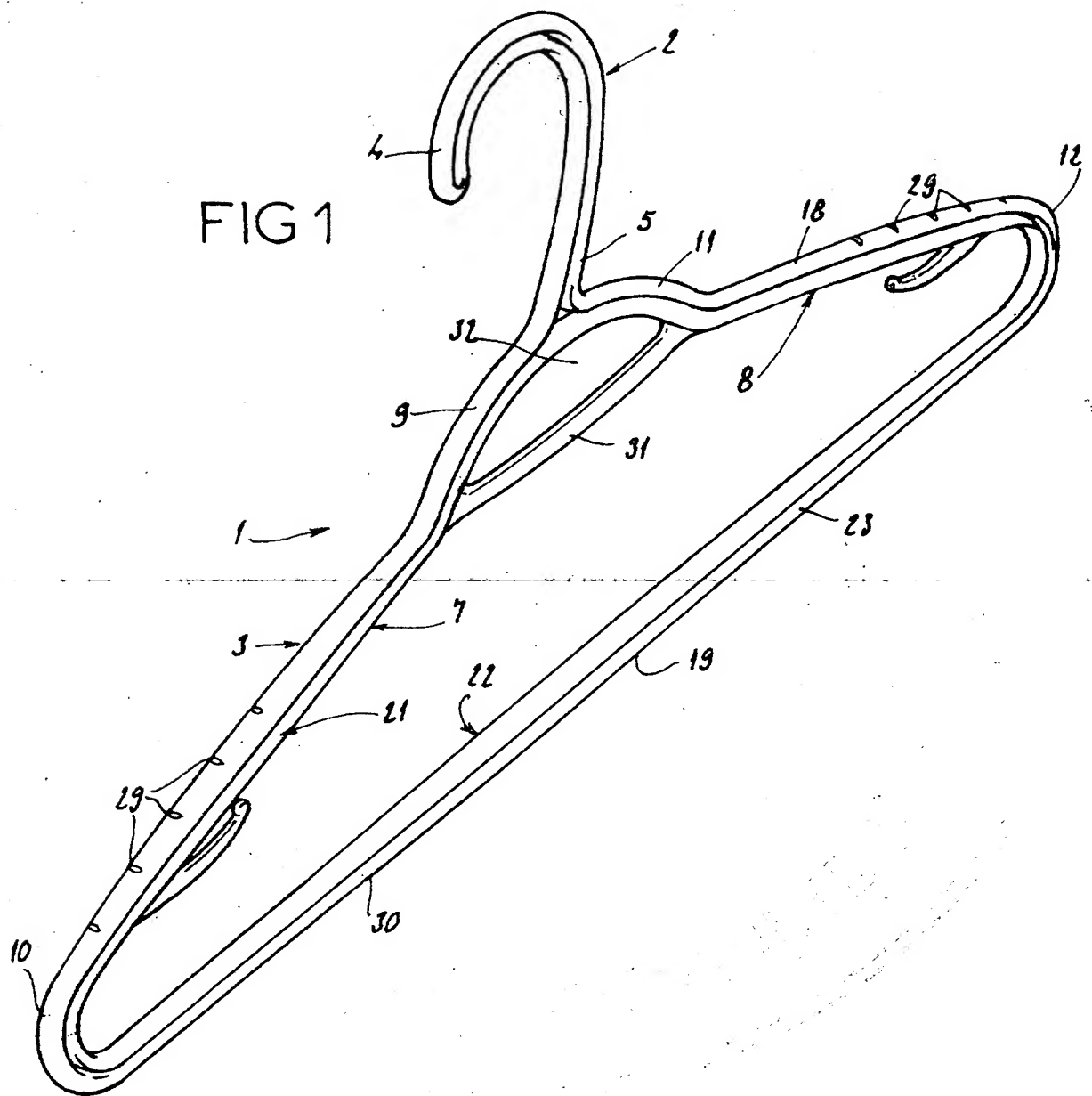
1. Cintre pour vêtement en matière plastique injectée, comprenant :
  - un crochet de suspension (2) pour suspendre ledit cintre à un support extérieur au cintre et qui comprend une tête (4) et une base (5),
  - un corps porteur (3) prévu pour supporter au moins un vêtement comprenant au moins un premier (7) et un deuxième (8) bras qui s'étendent selon sensiblement une même direction longitudinale et en sens opposés, le crochet (2) et les deux bras (7, 8) étant venus de matière ensemble en définissant sensiblement un même plan,
  - chacun des premier (7) et deuxième (8) bras comprenant une extrémité distale (9, 11) et une extrémité proximale (10, 12), les extrémités distales (9, 11) des deux bras (7, 8) se raccordant directement à la base (5) du crochet (2) par ramification, et
  - les premier (7) et deuxième (8) bras et le crochet (2) étant de section transversale en creux comprenant au moins un fond (15) et deux jambes (16, 17) qui sont orientées sensiblement transversalement au plan du cintre (1), caractérisé en ce que ladite section est inscrite dans une forme non anguleuse.
2. Cintre pour vêtement selon la revendication 1, caractérisé en ce que la forme non anguleuse de la section en creux comprend l'une des formes choisies parmi la forme ovale, la forme ronde ou la forme carre-rond.
3. Cintre pour vêtement selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que la section est de dimensions continûment évolutives selon une première direction s'étendant dans le plan du cintre et/ou selon une deuxième direction s'étendant dans une direction transversale au plan du cintre, de sorte que le cintre est de section droite renforcée dans les tronçons à sollicitations élevées.
4. Cintre pour vêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que la section en creux comprend en outre deux ailes (18, 19) qui s'étendent respectivement à partir des jambes (16, 17) pour définir un W, de sorte que le cintre (1) comporte une face avant (21) comprenant une gorge (23) et une face arrière (22) comprenant deux gorges (24, 25).
5. Cintre pour vêtement selon la revendication 4, caractérisé en ce que la section en W s'étend de manière continue dans le crochet (2) et les bras (7, 8) du cintre, y compris dans la partie de raccordement des extrémités distales (9, 11) des bras (7, 8) avec la base (5) du crochet (2).



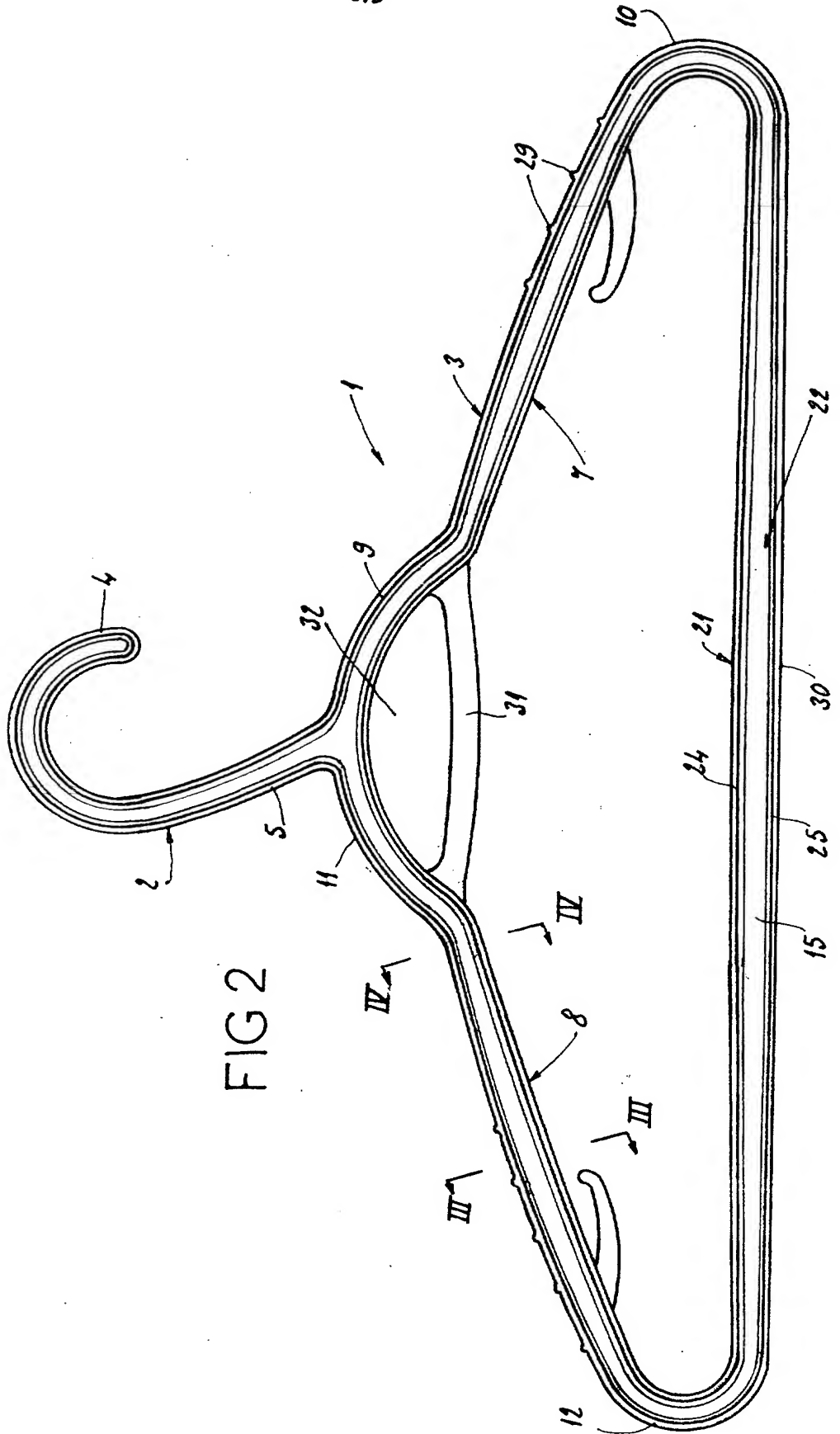
6. Cintre pour vêtement selon la revendication 5, caractérisé en ce que les ailes (18, 19) ont une concavité tournée vers les jambes (16, 17) de la section.

5 7. Cintre pour vêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le cintre (1) comprend en outre un barre transversale (30) qui s'étend entre les extrémités proximales (10, 12) des bras (7, 8) et qui est venue de matière avec lesdits bras (7, 8).

10 8. Cintre pour vêtement selon l'une quelconque des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le cintre (1) comprend en outre un nervure (31) qui relie les premier et deuxième bras (7, 8), au voisinage de leurs extrémités distales (9, 11).



2/3





3/3

FIG 3

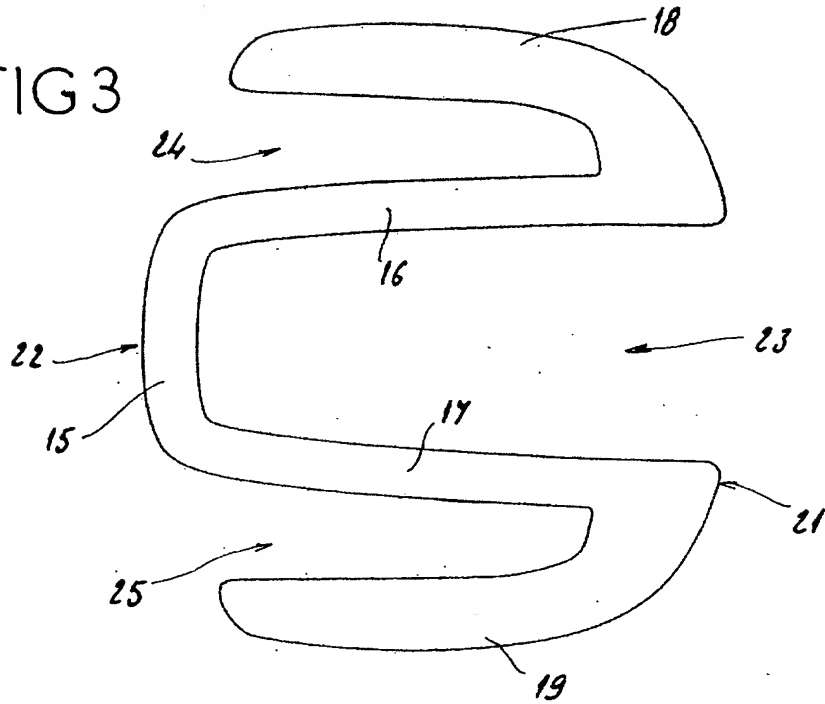
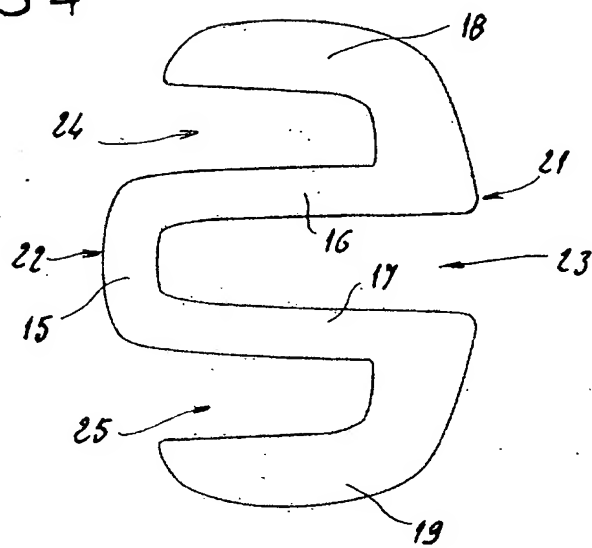


FIG 4



**BREVET D'INVENTION****CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg  
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S)** Page N° 1.../1...(À fournir dans le cas où les demandeurs et  
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

08 113 @ W / 270601

<b>Vos références pour ce dossier (facultatif)</b>		ST/VL/THE ZEBRA/BR041654
<b>N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL</b>		0303965
<b>TITRE DE L'INVENTION</b> (200 caractères ou espaces maximum) Cintre pour vêtement en matière plastique à rigidité renforcée		
<b>LE(S) DEMANDEUR(S) :</b>  Cabinet GERMAIN & MAUREAU BP 6153 69466 LYON CEDEX 06 FRANCE		
<b>DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :</b>		
<b>1</b>	Nom	BARRE
	Prénoms	Bertrand
Adresse	Rue	Le Village
	Code postal et ville	101330 LAPEYROUSE
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>2</b>	Nom	GIBERT
	Prénoms	Xavier
Adresse	Rue	4 rue Toulouse Lautrec
	Code postal et ville	169680 CHASSIEU
Société d'appartenance (facultatif)		
<b>3</b>	Nom	LEPAGE
	Prénoms	Francis
Adresse	Rue	51 chemin de la Muselière
	Code postal et ville	169380 DOMMARTIN
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
<b>DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)</b>  LYON, le 17 MARS 2003 Dominique GUERRE CPI 921104		